

ALBROMET 300

Werkstoffblatt Aluminiumbronze

Werkstoffeigenschaften: Hohe Härte bei geringer Bruchdehnung. Sehr hohe Druckfestigkeit und mechanische Verschleißbeständigkeit, nicht geeignet bei Stoß- und Schlagbeanspruchung

Anwendungsbeispiele: Führungen gegen gehärteten Stahl, Werkzeuge für die Blechumformung, insbesondere von Edelstahlqualitäten

Bearbeitungshinweise: Mechanische Bearbeitung grundsätzlich nur mit Hartmetall-bestückten Werkzeugen.
Empfehlung:
Fa. Hoffmann GmbH, München
Tel. 089-8391-0, Fax: 089-8391-89
Werkstoff ist nur bedingt schweißbar.

Richtanalyse: Al 13,0 %
Fe 4,0 %
Sonstige 2,0 % max.
Cu Rest

Normen / Spezifikationen: nicht genormt

Lieferformen: Schmiedeteile, Gussteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung

Mechanische/physik. Eigenschaften:

Härte Brinell (HB 30)	285 - 310
Zugfestigkeit Rm	> 560 N/mm ²
Streckgrenze Rp 0,2	> 470 N/mm ²
Bruchdehnung A5	1 %
Dichte	7,2 g/cm ³
Druckfestigkeit	1200 Mpa
Elastizitätsmodul E	110,0 KN/mm ²
Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear	17,5 10 ⁻⁶ /K
Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	42 W/m x k
elektrische Leitfähigkeit	4,64 m/Ohm x mm ²
Temperaturbeständigkeit	<300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte
Permeabilität	1,10 H = 100 Oe