

ALBROMET 380	Werkstoffblatt Aluminiumbronze
Werkstoffeigenschaften:	Größtmögliche Härte (sprödhart), hohe Abriebsbeständigkeit und Druckfestigkeit, hervorragende Gleiteigenschaften.
Anwendungsbeispiele:	Gleitpartner für gehärtete Stahlsorten, Umformwerkzeuge zum Biegen, Prägen, Profilieren und Tiefziehen von Edelstahlblechen und -rohren
Bearbeitungshinweise:	Mechanische Bearbeitung grundsätzlich nur mit Hartmetall-bestückten Werkzeugen. <i>Empfehlung:</i> <i>Fa. Hoffmann GmbH, München</i> <i>Tel. 089-8391-0, Fax: 089-8391-89</i> Werkstoff ist nur bedingt schweißbar.
Richtanalyse:	Al 15,0 % Fe 5,0 % Sonstige 5,0 % Cu Rest
Normen / Spezifikationen:	nicht genormt
Lieferformen:	Schmiedeteile, Gussteile, Halbzeuge, Fertigteile nach Zeichnung
Mechanische/physik. Eigenschaften:	
Härte Brinell (HB 30) Zugfestigkeit Rm Streckgrenze Rp 0,2 Bruchdehnung A5 Dichte Druckfestigkeit Elastizitätsmodul E Wärmeausdehnungskoeff. mittl.-linear Wärmeleitfähigkeit bei 20° C elektrische Leitfähigkeit Temperaturbeständigkeit Permeabilität	360 - 390 > 680 N/mm ² > 590 N/mm ² 0,5 % 7,0 g/cm ³ 1500 Mpa 120,0 KN/mm ² 17,5 10 ⁻⁶ /K 34 W/m x k 3,48 m/Ohm x mm ² < 300° C bis zur deutlichen Veränderung der Festigkeitswerte 1,03 H = 100 Oe

Die Angaben basieren auf Informationen unserer Lieferwerke, Änderungen vorbehalten. Die mechanischen Festigkeitswerte sind typische Richtwerte und abhängig von Abmessung und Herstellungsart.
Ausgabe 02/2012